



Lave-vaisselle panier 500x500 mm

DC502/6

Paniers 500x500

Descriptions

mm (L x P x H)	580 x 600 x 820
kW	5.4
Poids Brut (kg)	59 kg
Voltage	400-230/3N 50Hz
Volume (m ³)	0.45 m ³

Page catalogue : 415

Page promo : 42

Détails du produit

- Hauteur de charge assiettes diam. 365 mm (hauteur verres 325 mm).
- De 60 à 30 paniers/heures, 2 cycles, 60"-120".
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs.
- Gicleurs autonettoyants.
- Cuve (20 Lit., 2,1 kW) avec bords arrondis, fond "embouti".
- Parois embouties.
- Portes double parois embouties, joint d'étanchéité amovible.
- Panneau de commandes extractible.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour.
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,4 litres), boiler (à pression) en inox (6 Lit., 4,9 kW).
- Micro-interrupteur à l'ouverture de la porte.
- Thermostat de sécurité.
- Réalisation en acier inox AISI 304.
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.

Les +

- Coulisses panier embouties, pas d'aspérité et pas d'incrustation de calcaire.
- Filtre intégrale en cuve "Composit" .
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.
- "TCD", dispositif assurant un rinçage toujours à 85°C.
- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).
- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.
- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosée".

ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :

Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).